

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø f8 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202015 8
GTIN	4062406380953
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

A legújabb generációs DLC sp² bevonattal.

Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Figyelem:

A 0,1×D minimális ráhagyást a következő simító műveleteknél mindenképpen el kell érnie.

Műszaki leírás

Élhossz L _c	19 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Teljes hossz L	68 mm
Vágóél Ø D _c	8 mm
Spirálszög	42 fok
Fogak száma Z	3
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Sarok lekerekítés r _v	0,2 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\varnothing D_1$	7,8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	550 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	500 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	450 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/202015-8>