

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,  
Ø e6 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202019 16
GTIN	4062406381127
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Továbbfejlesztett forgácselvezetés a központi belső hűtésnek köszönhetően.

Nagyon hosszú kinyúlás mély üregek biztonságos megmunkálásához.

A legújabb generációs DLC sp<sup>2</sup> bevonattal.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.**

**Figyelem:**

A 0,1×D minimális ráhagyást a következő simító műveleteknél mindenképpen el kell érnie.

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,2 mm
Tűrés névleges Ø	e8
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Teljes hossz L	150 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm

Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,1 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	100 mm
Élhossz $L_c$	25 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Nyak $\varnothing D_1$	15 mm
Spirálszög	42 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	380 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	270 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N

PEEK	alkalmas	130 m/min	N
PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	150 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	140 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	150 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	220 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB