

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM nagyoló maró HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202017 12
GTIN	4062406381059
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz és simításhoz.

2×D-ig telibe maráshoz maximális előtolási értékek és nyugodt járás mellett.

Maximális előtolási értékek lehetségesek függőleges bemerülésnél.

Ferde anyagba merülés 45°-ig lehetséges.

Nagyon hosszú kinyúlás mély üregek biztonságos megmunkálásához.

A legújabb generációs DLC sp<sup>2</sup> bevonattal.

**Előny:**

**Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.**

**Figyelem:**

A 0,1×D minimális ráhagyást a következő simító műveleteknél mindenképpen el kell érnie.

**Műszaki leírás**

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarok lekerekítés r <sub>v</sub>	0,2 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,06 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,08 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	19 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Spirálszög	42 fok
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	73 mm
Teljes hossz L	120 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,3 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	380 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	270 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N

PF 31	alkalmas	110 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	160 m/min	N
POM GF25	alkalmas	150 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	140 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	120 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	150 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	220 m/min	N
Cu	alkalmas	140 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB