

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205275 6
GTIN	4062406381318
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácsstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemzése a gépben.

Figyelem:

HB alak: a **205277 számmal** rendelje meg.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

ae_{max} $0,12 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HA, h6
Vágóél Ø D_c	6 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,039 mm
Nyak Ø D_1	5,7 mm
Szár Ø D_s	6 mm

Spirálszög	35 fok
Teljes hossz L	75 mm
Fogak száma Z	3
Sarok lekerekítés r_v	0,2 mm
Élhossz L_c	31 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges \varnothing	e8
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	320 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	300 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	130 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas