

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205275 10
GTIN	4062406381332
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgácsstérfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemlése a gépben.

**Figyelem:**

**HB** alak: a **205277 számmal** rendelje meg.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

$h_{max}$ : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

$ae_{max}$   $0,12 \times D$  TPC megmunkáláshoz.

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	3
Sarok lekerekítés $r_v$	0,32 mm
Átlagos forgácsvastagság $h_{max}$ TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	e8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Szár	DIN 6535 HA, h6
Szár $\emptyset D_s$	10 mm

Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Élhossz $L_c$	51 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	60 mm
Teljes hossz $L$	104 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Spirálszög	35 fok
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,12 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	320 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	300 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	130 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas