

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM nagyoló maró belső hűtéssel HPC, DLC,
Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	205275 16
GTIN	4062406381356
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Nagyolóshoz.

Speciális köszörülés színes- és könnyűfémek megmunkálásához. Jelentősen csökken a forgács térfogat a forgácsok célirányos aprításával a **speciális vágóél geometria** következtében. A **problémamegoldó a TPC megmunkáláshoz**. Ideális automatizált gyártáshoz, mert messzemenően elkerülhető a forgácsok felgyülemlése a gépben.

Figyelem:

HB alak: a **205277 számmal** rendelje meg.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.

ae_{max} $0,12 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,104 mm
Élhossz L_c	81 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	16 mm
Fogak száma Z	4
Nyak $\varnothing D_1$	15 mm

Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Sarok lekerekítés r_v	0,32 mm
Teljes hossz L	150 mm
Tűrés névleges \emptyset	e8
Szár $\emptyset D_s$	16 mm
Spirálszög	35 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	96 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Maróprofil	WR
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	360 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	320 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	300 m/min	N
PA 66	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
PEEK	feltételesen alkalmas	80 m/min	N
Cu	alkalmas	130 m/min	N
CuZn	alkalmas	160 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas