

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiN, M: M14****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135378 M14
GTIN	4045197647993
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel, 25°-os jobbspirállal.**

**HARDOX anyagokhoz (HARDOX ≤ 500) is használható.**

**Stabil kivitel, 25°-os jobbspirállal.**

**HARDOX anyagokhoz (HARDOX ≤ 500) is használható.**

**Ajánlás:**

Javasoljuk, hogy **TOOLOX** és **HARDOX anyagok**, esetén a **magfurat Ø-t DIN-től eltérően** (lásd a táblázatot) **0,05 – 0,3 mm-rel** nagyobbra fúrja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 12 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	14 mm
Menetemelkedés	2 mm
Magfurat Ø	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3

Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	42 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M14
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	25 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
TOOLOX 33	alkalmas	6 m/min	H
TOOLOX 44	alkalmas	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	2 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	7 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		