

**Garant****VHM-NC gépi dörzsár, TiAlN, Névleges Ø DC: 12,01mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164341 12,01
GTIN	4045197465054
Árucikk kategória	11P

**Leírás****Kivitel:**

**NC szerinti kivitel**, hasonló mint a DIN 8093, **páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz**, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú befogóban**. Így elérhető a **maximális körfutási pontosság**.

**Tűrésadatok:**

0,6 – 0,9 méret: gyártási- ill. éltűrés **0/+0,004 mm**.

0,98 – 20 méret: dörzsár-gyártási tűrés ill. éltűrés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.**

Hosszú élekkel és balspirállal.

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsokat vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is alkalmas.

**Figyelem:**

A 164340 és 164341 sz.-hoz hasonló dörzsárakat más átmérővel és tűréssel lásd a 164344 és 164345 sz.

**Műszaki leírás**

Névleges Ø D <sub>c</sub>	12,01 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	99 mm
Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/ford,
Szártűrés	h6
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	150 mm

Élhossz $L_c$	44 mm
Vágóélek száma Z	6
Tűrés	H7
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\emptyset$ -nél	0,1 - 0,2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	nem
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	30 m/min	N
Alu > 10% Si	Feltételesen alkalmas	25 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	30 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	25 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	Feltételesen alkalmas	10 m/min	S
GG(G)	alkalmas	10 m/min	K
CuZn	alkalmas	25 m/min	N
Uni	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas