

**Garant****VHM-NC gépi dörzsár, TiAlN, Névleges Ø DC: 9mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164341 9      |
| GTIN              | 4045197464910 |
| Árucikk kategória | 11P           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC szerinti kivitel**, hasonló mint a DIN 8093, **páros szár Ø-vel szabványos befogáshoz**, kifejezetten **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú befogóban**. Így elérhető a **maximális körfutási pontosság**.

**Tűrésadatok:**

0,6 – 0,9 méret: gyártási- ill. eltérés **0/+0,004 mm**.

0,98 – 20 méret: dörzsár-gyártási tűrés ill. eltérés DIN1420 szerint **H7 furattűréshez**.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárzásához, mivel a forgácsokat vágásirányba vezeti el. A rövid bekezdő kúp következtében zsákfuratokhoz is alkalmas.

**Figyelem:**

A 164340 és 164341 sz.-hoz hasonló dörzsárakat más átmérővel és tűréssel lásd a 164344 és 164345 sz.

**Műszaki leírás**

|   |               |
|---|---------------|
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                   | 9 mm          |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>              | 79 mm         |
| Előtolás f acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/ford, |
| Szártűrés                                   | h6            |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                       | 10 mm         |
| Teljes hossz L                              | 125 mm        |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Élhossz $L_c$  | 36 mm           |
| Vágóélek száma Z                                     | 6               |
| Tűrés  | H7              |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az $\emptyset$ -nél | 0,1 - 0,2 mm    |
| Bevonat  | TiAlN           |
| Szerszámanyag  | VHM             |
| Szabvány   | Gyári szabvány  |
| belső hűtés  | nem             |
| Szár   | DIN 6535 HA, h6 |
| Felhasználás furattípusnál                           | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű   | zöld            |
| Termék fajtája                                       | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 35 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 30 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | Feltételesen alkalmas | 25 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 30 m/min | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 25 m/min | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 15 m/min | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 10 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 15 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 12 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | Feltételesen alkalmas | 10 m/min | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 10 m/min | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 25 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |          |         |

Nedvesen maximum

alkalmas