

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM Form E, TiAlN, M: M5****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135743 M5
GTIN	4045197508249
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel jobbspirállal és DIN 1835-B szerinti szárral.** Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a menetfúró vezetése a gép szinkronorsójának segítségével történik. A speciális **TiAlN bevonat** optimális élettartamot tesz lehetővé. Használható **emulzióval** (min. 8%).

**Form E** (elővágás: 1,5 – 2 menet) a lehető legnagyobb menetmélység érdekében.

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsere menetvágó tokmány **minimális hosszkiegyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,2 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	5 mm
Menetemelkedés	0,8 mm
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	4,2 mm

Vágóélek száma Z	3
Szabvány	Gyári szabvány
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	70 mm
Szár négyszög $\square$	4,9 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	12,5 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M5
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	E
Spirálszög	40 fok
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	32 m/min	N
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P

Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	30 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		