

**Garant****Gépi menetfúró 6G, Gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135600 M12
GTIN	4045197077127
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Tűrés osztály: ISO 3 / 6G** = kb. 0,02 – 0,04 mm túlmérettel. **HSS-E****Felhasználás:**

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 3 6G

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szar Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szar négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	10,2 mm
Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szar Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	Gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas