

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, Nitridált, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135750 M10
GTIN	4045197077462
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Stabil kivitel, 15°-os jobbspirállal.**

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Menet Ø	10 mm
Menetemelkedés	1,5 mm
Magfurat Ø	8,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár négyszög □	8 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	20 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	Nitridált
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	9 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	S
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		