

**Garant****VHM-NC gépi dörzsár konfigurálható, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 4,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164345 4,5    |
| GTIN              | 4045197328243 |
| Árucikk kategória | 10N           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 8093-2, **hengeres szár** Ø-vel a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú befogókban**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.**

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A bevezető kúp zsákfuratokhoz is használható.

**Figyelem:**

A H7 tűrésekhez lásd a 164340 és 164341 cikkszámot.

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Kinyúlási hossz $L_1$                      | 42 mm         |
| Névleges Ø $D_c$                           | 4,5 mm        |
| Szártűrés                                  | h6            |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/ford, |
| Szár Ø $D_s$                               | 6 mm          |
| Teljes hossz L                             | 80 mm         |
| Élhossz $L_c$                              | 21 mm         |
| Ø tartomány                                | 4,1 - 4,79 mm |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Vágóélek száma Z                          | 6               |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,05 - 0,1 mm   |
| Bevonat                                   | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag                             | VHM             |
| Szabvány                                  | DIN 8093        |
| belső hűtés                               | nem             |
| Szár                                      | DIN 6535 HA, h6 |
| Felhasználás furattípusnál                | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                              | zöld            |
| Termék fajtája                            | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 35 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 30 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 13 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 8 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 8 m/min        | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

