

Garant**Gépi menetfúró 6G, Gőzölt, M: M16****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 135600 M16 |
| GTIN | 4045197077141 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Tűrés osztály: ISO 3 / 6G = kb. 0,02 – 0,04 mm túlmérettel. **HSS-E**

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 3 6G

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|---------|
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Menet Ø | 16 mm |
| Magfurat Ø | 14 mm |
| Menetemelkedés | 2 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Szabvány | DIN 376 |
| Szár Ø D _s | 12 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Teljes hossz L | 110 mm |
| Szár négyszög □ | 9 mm |
| Tűrési osztály | ISO 3 6G |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 32 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M16 |
| Bevonat | Gőzölt |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 40 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 6 m/min | M |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | feltételesen alkalmas |