



## Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, M: M6



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135730 M6
GTIN	4045197265289
Árucikk kategória	11H

### Leírás

#### Kivitel:

**Rendkívül erős jobbspirál** a legjobb forgácselvezetés érdekében. **Párhuzamosan szűkített vezetőmenet.**

#### Előny:

A forgácsmegszorulások és az azt követő menetkitörések visszafutáskor messzemenően elkerülhetők.

#### Figyelem:

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 135732 sz.**

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 80 mm

Szár  $\varnothing$ : 6 mm

Szár négyszög: 4,9 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 5 mm

### Műszaki leírás

Magfurat $\varnothing$	5 mm
Menetemelkedés	1 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menet $\varnothing$	6 mm

Bekezdési szög	50 fok
Szabvány	DIN 371
Szár Ø	6 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	80 mm
Szár négyszög	4,9 mm
Túrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	50 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék