

**Garant****Gépi menetfúró, gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135650 M12
GTIN	4045197077240
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Párhuzamosan szűkített vezetőmenet.****Előny:**

A forgácsolómegszorítások és az azt követő menetkitörések visszafutáskor messzemenően elkerülhetők.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	4
Forgácshornok száma	4
Magfurat Ø	10,2 mm
Menet Ø	12 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	9 mm

Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Menetfúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M

CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		