

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, M: M10****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 135760 M10 |
| GTIN | 4045197077592 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Stabil kivitel, 15°-os jobbspirállal.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szar Ø D_s: 10 mm

Szar négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------|---------|
| Magfurat Ø | 8,5 mm |
| Menet Ø | 10 mm |
| Menetemelkedés | 1,5 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Szabvány | DIN 371 |
| Szar Ø D _s | 10 mm |
| Teljes hossz L | 100 mm |
| Szar négyszög □ | 8 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Tűrés osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Menetmélység | 20 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M10 |
| Bevonat | TiCN |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | C |
| Spirálszög | 15 fok |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2xD zsákfuratnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | rózsaszín |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 23 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 13 m/min | P |
| Acél < 1400 N/mm ² | alkalmas | 7 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 5 m/min | S |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |