

**Garant****VHM-NC gépi dörzsár konfigurálható, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164345 6
GTIN	4045197328274
Árucikk kategória	10N

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 8093-2, **hengeres szár** Ø-vel a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú befogókban**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.** Hosszú éllel és balspirállal.

**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.**

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A bevezető kúp zsákfuratokhoz is használható.

**Figyelem:**

A H7 tűrésekhez lásd a 164340 és 164341 cikkszámot.

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz $L_1$	55 mm
Szártűrés	h6
Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ford,
Névleges Ø $D_c$	6 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	93 mm
Élhossz $L_c$	26 mm
Ø tartomány	5,61 - 6,03 mm

Vágóélek száma Z	6
Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél	0,1 - 0,2 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 8093
belső hűtés	nem
Szár	DIN 6535 HA, h6
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	35 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	30 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	10 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	8 m/min	K
CuZn	alkalmas	20 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

