

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135760 M2
GTIN	4045197077516
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Stabil kivitel, 15°-os jobbspirállal.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szár négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,6 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	1,6 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	0,4 mm
Menet Ø	2 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár négyszög □	2,1 mm

Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	4 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	S
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		