

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, TiCN, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135760 M12
GTIN	4045197077608
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Stabil kivitel, 15°-os jobbspirállal.**Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szar Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Szar négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm
Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	10,2 mm
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Szar Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szar négyszög □	9 mm

Tűrés osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	15 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	13 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	5 m/min	S
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		