

**Garant****VHM-NC gépi dörzsár konfigurálható, bevonat nélkül, Névleges Ø DC: 13mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 164345 13     |
| GTIN              | 4045197444844 |
| Árucikk kategória | 10N           |

**Leírás****Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, DIN 8093-2, **hengeres szár** Ø-vel a **szabványos befogáshoz**, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú befogókban**. Ezáltal **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el.

**A GARANT-NC dörzsárak használatakor különleges befogók beszerzése nem szükséges.**

Hosszú éllel és balspirállal.

**Dörzsárak készre köszörülve a megadott illesztéshez.**

**Felhasználás:**

Átmenőfuratok dörzsárazásához, mivel a forgácsot vágásirányba vezeti el. A bevezető kúp zsákfuratokhoz is használható.

**Figyelem:**

A H7 tűrésekhez lásd a 164340 és 164341 cikkszámot.

**Műszaki leírás**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Kinyúlási hossz $L_1$                      | 104 mm          |
| Szártűrész                                 | h6              |
| Előtolás f acélban $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/ford,   |
| Névleges Ø $D_c$                           | 13 mm           |
| Szár Ø $D_s$                               | 12 mm           |
| Teljes hossz L                             | 151 mm          |
| Élhossz $L_c$                              | 44 mm           |
| Ø tartomány                                | 12,21 - 13,2 mm |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Vágóélek száma Z                          | 8               |
| Dörzsárazási ráhagyás irányérték az Ø-nél | 0,2 - 0,3 mm    |
| Bevonat                                   | bevonat nélkül  |
| Szerszámanyag                             | VHM             |
| Szabvány                                  | DIN 8093        |
| belső hűtés                               | nem             |
| Szár                                      | DIN 6535 HA, h6 |
| Felhasználás furattípusnál                | átmenő furatnál |
| Színes gyűrű                              | zöld            |
| Termék fajtája                            | Philips bit     |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu                           | alkalmas              | 35 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas              | 30 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 20 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 13 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 10 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 8 m/min        | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | feltételesen alkalmas | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | alkalmas              | 8 m/min        | S       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 8 m/min        | K       |
| CuZn                          | alkalmas              | 20 m/min       | N       |
| Uni                           | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |                |         |

