



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M8



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135855 M8
GTIN	4045197649560
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

### Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,25 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Magfurat Ø	6,8 mm
Menet Ø	8 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög □	6,2 mm

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj

alkalmas