

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135850 M20
GTIN	4045197077806
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

**Műszaki leírás**

Magfurat Ø	17,5 mm
Forgácshornyok száma	4
Menetemelkedés	2,5 mm
Menet Ø	20 mm
Vágóélek száma Z	4
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm

Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	6 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	feltételesen alkalmas