



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, TiN, M: M2



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135900 M2
GTIN	4045197077851
Árucikk kategória	11H

### Leírás

**Kivitel:**

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Kisebb élrátétképződési hajlam.

**Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 135960 – 136158 sz.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 45 mm

Szár  $\varnothing$ : 2,8 mm

Szár négyszög: 2,1 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 1,6 mm

### Műszaki leírás

Bekezdési szög	50 fok
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,4 mm
Magfurat $\varnothing$	1,6 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet $\varnothing$	2 mm
Szabvány	DIN 371

Szár Ø	2,8 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	45 mm
Szár négyszög	2,1 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	6 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2
Bevonat	TiN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld