



Gépi menetfúró HSS-E Form C, gőzölt, M: M3



Rendelési adatok

Rendelés száma	135855 M3
GTIN	4045197649522
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Form C (2 – 3 menet elővágás).

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,5 mm

Teljes hossz L: 56 mm

Szár Ø D_s: 3,5 mm

Szár négyszög □: 2,7 mm

Magfurat Ø: 2,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	0,5 mm
Forgácshornyok száma	2
Menet Ø	3 mm
Vágóélek száma Z	2
Magfurat Ø	2,5 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	3,5 mm
Teljes hossz L	56 mm
Szár négyszög □	2,7 mm

Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M3
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	11 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	12 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	8 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	7 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	4 m/min	M
CuZn	feltételesen alkalmas	12 m/min	N
Uni	alkalmas		

Olaj

alkalmas