



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, TiCN, M: M5



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135955 M5
GTIN	4045197649614
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,8 mm

Teljes hossz L: 70 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 4,2 mm

### Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Menetemelkedés	0,8 mm
Forgácshornyok száma	2
Menet Ø	5 mm
Magfurat Ø	4,2 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	70 mm

Szár négyszög □	4,9 mm
Túrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	15 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M5
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró