

**Gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	136155 M10
GTIN	4045197272294
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:**

Form C (2 – 3 menet elővágás).

Túrési osztály ISO 3 / 6G

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 135960 – 136158 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Túrési osztály: ISO 3 6G

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L_{ges} : 100 mm

Szár \varnothing : 10 mm

Szár négyszög: 8 mm

Magfurat \varnothing : 8,5 mm

Műszaki leírás

Magfurat \varnothing	8,5 mm
Bekezdési szög	50 fok
Menet \varnothing	10 mm
Forgácshornok száma	3
Menetemelkedés	1,5 mm

Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Szár Ø	10 mm
Teljes hossz L _{ges}	100 mm
Szár négyszög	8 mm
Tűrés osztály	ISO 3 6G
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld