



## Gépi menetfúró HSS-E Form C, TiCN, M: M8



### Rendelési adatok

Rendelés száma	135955 M8
GTIN	4045197649638
Árucikk kategória	12H

### Leírás

#### Kivitel:

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

### Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Forgácshornok száma	3
Magfurat Ø	6,8 mm
Menet Ø	8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Teljes hossz L	90 mm

Szár négyszög □	6,2 mm
Túrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró