



## Gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M12



### Rendelési adatok

Rendelés száma	136155 M12
GTIN	4045197272300
Árucikk kategória	11H

### Leírás

#### Kivitel:

**Form C** (2 – 3 menet elővágás).

**Túrési osztály ISO 3 / 6G**

#### Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

#### Figyelem:

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermékek a 135960 – 136158 sz.**

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Túrési osztály: ISO 3 6G

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz  $L_{ges}$ : 110 mm

Szár  $\varnothing$ : 9 mm

Szár négyszög: 7 mm

Magfurat  $\varnothing$ : 10,2 mm

### Műszaki leírás

Menet $\varnothing$	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Magfurat $\varnothing$	10,2 mm
Forgácshornyok száma	3

Menetemelkedés	1,75 mm
Bekezdési szög	50 fok
Szabvány	DIN 376
Szár Ø	9 mm
Teljes hossz L <sub>ges</sub>	110 mm
Szár négyszög	7 mm
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld