

Garant**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164350 6
GTIN	4045197328441
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D_c: 6 mm

Ø tartomány: 5.71 - 6.2 mm, Intervall: 0,001

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és balspirállal.

Felhasználás:**Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Vágóélek száma Z: 4

Ø tartomány: 5,71 - 6,2 mm

Élhossz L_c: 12 mmKinyúlási hossz L₁: 35 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D_s: 6 mm**Műszaki leírás**Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm²

0,06 mm/ford,

Szártűrés	h6
Névleges $\varnothing D_c$	6 mm
Kinyúlási hossz L_1	35 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz L_c	12 mm
\varnothing tartomány	5,71 - 6,2 mm
Vágóélek száma Z	4
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		