



Gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M16



Rendelési adatok

Rendelés száma	136155 M16
GTIN	4045197272317
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Form C (2 – 3 menet elővágás).

Tűrés osztály ISO 3 / 6G

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 135960 – 136158 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 3 6G

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L_{ges} : 110 mm

Szár \varnothing : 12 mm

Szár négyszög: 9 mm

Magfurat \varnothing : 14 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	2 mm
Magfurat \varnothing	14 mm
Menet \varnothing	16 mm
Vágóélek száma Z	4

Forgácshornyok száma	4
Bekezdési szög	50 fok
Szabvány	DIN 376
Szár Ø	12 mm
Teljes hossz L _{ges}	110 mm
Szár négyszög	9 mm
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld