

**Gépi menetfúró HSS-E Form C, TiCN, M: M10****Rendelési adatok**

Rendelés száma	135955 M10
GTIN	4045197649645
Árucikk kategória	12H

Leírás**Kivitel:****Form C** (2 – 3 menet elővágás).

Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D_s: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	1,5 mm
Vágóélek száma Z	3
Forgácshoronyok száma	3
Magfurat Ø	8,5 mm
Menet Ø	10 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	100 mm

Szár négyszög □	8 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	30 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M10
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró