



Gépi menetfúró HSS-E Form C, TiCN, M: M12



Rendelési adatok

Rendelés száma	135955 M12
GTIN	4045197649652
Árucikk kategória	12H

Leírás

Kivitel:

Form C (2 – 3 menet elővágás).

Különösen nagy keménységi és szívóssági követelmények esetén.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Menet Ø	12 mm
Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	1,75 mm
Magfurat Ø	10,2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	110 mm

Szár négyszög □	7 mm
Túrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	TiCN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Menetfúró