



Gépi menetfúró HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M4



Rendelési adatok

Rendelés száma	136155 M4
GTIN	4045197272256
Árucikk kategória	11H

Leírás

Kivitel:

Form C (2 – 3 menet elővágás).

Tűrés osztály ISO 3 / 6G

Felhasználás:

Olyan munkadarabokhoz, melyeket **galvanikus védőréteggel** látnak el, vagy edzés következtében enyhén zsugorodnak.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermékek a 135960 – 136158 sz.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 3 6G

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L_{ges} : 63 mm

Szár \varnothing : 4,5 mm

Szár négyszög: 3,4 mm

Magfurat \varnothing : 3,3 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	3
Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	0,7 mm
Bekezdési szög	50 fok
Magfurat \varnothing	3,3 mm

Menet Ø	4 mm
Szabvány	DIN 371
Szár Ø	4,5 mm
Teljes hossz L _{ges}	63 mm
Szár négyszög	3,4 mm
Tűrési osztály	ISO 3 6G
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	40 fok
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	zöld