

Garant**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164350 4
GTIN	4045197328403
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D_c: 4 mm

Ø tartomány: 3.7 - 4.2 mm, Intervall: 0,001

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és balspirállal.

Felhasználás:**Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Vágóélek száma Z: 4

Ø tartomány: 3,7 - 4,2 mm

Élhossz L_c: 12 mmKinyúlási hossz L₁: 34 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D_s: 6 mm**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
-----------	----

Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm ²	0,06 mm/ford,
Kinyúlási hossz L ₁	34 mm
Névleges Ø D _c	4 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz L _c	12 mm
Ø tartomány	3,7 - 4,2 mm
Vágóélek száma Z	4
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		