

**Garant**
**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 5H7mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	164350 5H7
GTIN	4045197465122
Árucikk kategória	10N

**Leírás**
**Kivitel:**

**NC-hez alkalmas kivitel**, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagypontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

**Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.**

Rövid éllel és balspirállal.

**Felhasználás:**

**Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.**

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Furat Ø tűrés: H7

Vágóélek száma Z: 4

Furat Ø tűrés: H7

Élhossz L<sub>c</sub>: 12 mm

Kinyúlási hossz L<sub>1</sub>: 35 mm

Teljes hossz L: 75 mm

Vágóélek száma Z: 4

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Műszaki leírás**

Szártűrés	h6
Előtolás f INOX-ban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/ford,

Névleges $\varnothing D_c$	5 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	35 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz $L_c$	12 mm
Vágóélek száma Z	4
Ajánlott fúrási $\varnothing < 900 \text{ N/mm}^2$ INOX-ban	4,9 mm
Furat $\varnothing$ tűrés	H7
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Philips bit

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	25 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		