

**Garant****Gépi menetfúró, gőzölt, M: M1,6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131100 M1,6
GTIN	4045197068392
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél.**

**Készremunkáló szakasz kenőhornyokkal**, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegevezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

**Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,35 mm

Teljes hossz L: 40 mm

Szar Ø D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Szar négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,25 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	2
Menetemelkedés	0,35 mm
Magfurat Ø	1,25 mm
Menet Ø	1,6 mm

Vágóélek száma Z	2
Szabvány	DIN 371
Szár $\varnothing D_s$	2,5 mm
Teljes hossz L	40 mm
Szár négyszög $\square$	2,1 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	4,8 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M1,6
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas