

Garant**VHM dörzsár HPC átmenő furat, TiAlN, Névleges Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	164348 16
GTIN	4045197417121
Árucikk kategória	10N

Leírás**FONTOS: A termék konfigurálható.**Névleges Ø D_c: 16 mm

Ø tartomány: 15.21 - 16.2 mm, Intervall: 0,001

Kivitel:

NC-hez alkalmas kivitel, szár Ø szabványos befogáshoz, speciálisan **hidroplasztikus** vagy **nagy pontosságú szerszámtartókba**. Így **maximális körfutási pontosság** és **folyamatbiztonság** érhető el. Különleges befogók beszerzése nem szükséges. Belső hűtőfolyadék ellátással **HPC használatra** a gyártási költségek csökkentéséhez.

Dörzsárak készre köszörülve az Ön által megadott tűrésű furathoz.

Rövid élekkel és egyenes horonnyal.

Felhasználás:**Átmenő furatok HPC / HSC-dörzsárazásához.****Figyelem:****ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!****Az ajánlott utódtermék a 164420 sz.**

Felhasználás furattípusnál: átmenő furatnál

Vágóélek száma Z: 6

Ø tartomány: 15,21 - 16,2 mm

Élhossz L_c: 25 mmKinyúlási hossz L₁: 97 mm

Teljes hossz L: 150 mm

Vágóélek száma Z: 6

Szár Ø D_s: 16 mm**Műszaki leírás**

Előtolás f acélban, < 60 HRC	0,15 mm/ford,
------------------------------	---------------

Szártűrés	h6
Névleges $\varnothing D_c$	16 mm
Kinyúlási hossz L_1	97 mm
Szár $\varnothing D_s$	16 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L_c	25 mm
\varnothing tartomány	15,21 - 16,2 mm
Vágóélek száma Z	6
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Szár	DIN 6535 HA, h6
Forgácsolási stratégia	HPC
Felhasználás furattípusnál	átmenő furatnál
Színes gyűrű	piros
Termék fajtája	Philips bit

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 55 HRC	alkalmas	12 m/min	H
Acél < 60 HRC	feltételesen alkalmas	8 m/min	H
Acél < 65 HRC	feltételesen alkalmas	6 m/min	H
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		