

**Garant****Gépi menetfúró, gőzölt, M: M2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131100 M2
GTIN	4045197068408
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél.**

**Készremunkáló szakasz kenőhoronyokkal**, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegevezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

**Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szar Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Szar négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,6 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	2 mm
Forgácshornyok száma	2
Magfurat Ø	1,6 mm
Vágóélek száma Z	2

Menetemelkedés	0,4 mm
Szabvány	DIN 371
Szár $\varnothing D_s$	2,8 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár négyszög $\square$	2,1 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	6 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas