

**Garant****Gépi menetfúró szinkronorsókhöz HSS-E-PM, DLC, M: M6****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131125 M6
GTIN	4045197648488
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:**

**Stabil kivitel terelőélel és DIN 1835-B szerinti szárral.** Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a megvezetés a gép szinkronorsójának segítségével történik.

A legújabb generációs speciális **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal** az optimális élettartam érdekében. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

**Figyelem:**

**Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT** gyorscsere menetvágó tokmány **minimális hosszkiegénylítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1 mm

Teljes hossz L: 80 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Szár négyszög □: 4,9 mm

Magfurat Ø: 5 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1 mm
Magfurat Ø	5 mm
Vágóélek száma Z	3

Menet Ø	6 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Szár négyszög □	4,9 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	15 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M6
Bevonat	DLC
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Szártűrés	h6
Menetszerszám fajtája	gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	30 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	30 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	25 m/min	N

PMMA Akрил	alkalmas	25 m/min	N
AFK Aramid	feltételesen alkalmas	5 m/min	N
PA 66 GF30	feltételesen alkalmas	15 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	25 m/min	N
Cu	alkalmas	55 m/min	N
CuZn	alkalmas	35 m/min	N
GFK	feltételesen alkalmas	6 m/min	N
CFK	feltételesen alkalmas	4 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		