

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M2,3****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131100 M2,3
GTIN	4045197068415
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.**

Készremunkáló szakasz kenőhoronyokkal, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegvezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

Párbeszédablak szöveg:

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,4 mm

Teljes hossz L: 45 mm

Szar Ø D_s: 2,8 mm

Szar négyszög □: 2,1 mm

Magfurat Ø: 1,9 mm

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Forgácshornyok száma	2
Magfurat Ø	1,9 mm
Menet Ø	2,3 mm

Menetemelkedés	0,4 mm
Szabvány	DIN 371
Szár $\varnothing D_s$	2,8 mm
Teljes hossz L	45 mm
Szár négyszög \square	2,1 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	6,9 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M2,3
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas