

Garant**Gépi menetfúró szinkronorsókhhoz HSS-E-PM, DLC, M: M8****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 131125 M8 |
| GTIN | 4045197648495 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:**

Stabil kivitel terelőélel és DIN 1835-B szerinti szárral. Speciális geometria **szinkronizált orsóhajtású** gépeken történő használatra. Így a megvezetés a gép szinkronorsójának segítségével történik.

A legújabb generációs speciális **DLC sp² bevonattal** az optimális élettartam érdekében. Használható **emulzióval** (min. 8 %).

Figyelem:

Szinkronorsókon történő alkalmazáshoz, a 338100 – 338121 sz. GARANT gyorscsere menetvágó tokmány **minimális hosszkieggyenlítéssel (MLA)** a legbiztonságosabb megmunkálást biztosítja.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: Gyári szabvány

Tűrés osztály: ISO 2X 6HX

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

| | |
|----------------------|---------|
| Magfurat Ø | 6,8 mm |
| Menetemelkedés | 1,25 mm |
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Vágóélek száma Z | 3 |

| | |
|----------------------------|--|
| Menet Ø | 8 mm |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Teljes hossz L | 90 mm |
| Szár négyszög □ | 6,2 mm |
| Tűrési osztály | ISO 2X 6HX |
| Szerszámanyag | HSS E PM |
| Menetmélység | 20 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M8 |
| Bevonat | DLC |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2,5×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Szártűrés | h6 |
| Menetszerszám fajtája | gépi menetfúró szinkron megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu | alkalmas | 30 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 30 m/min | N |
| Alu > 10% Si | alkalmas | 25 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| PMMA Akрил | alkalmas | 25 m/min | N |
| AFK Aramid | feltételesen alkalmas | 5 m/min | N |
| PA 66 GF30 | feltételesen alkalmas | 15 m/min | N |
| PTFE CF25 | alkalmas | 25 m/min | N |
| Cu | alkalmas | 55 m/min | N |
| CuZn | alkalmas | 35 m/min | N |
| GFK | feltételesen alkalmas | 6 m/min | N |
| CFK | feltételesen alkalmas | 4 m/min | N |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |