

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, keménykróm, M: M8****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131120 M8
GTIN	4045197068606
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.****Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Felhasználás:**Keménykrómozott felület** a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,25 mm

Teljes hossz L: 90 mm

Szár Ø D_s: 8 mm

Szár négyszög □: 6,2 mm

Magfurat Ø: 6,8 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	6,8 mm
Menet Ø	8 mm
Menetemelkedés	1,25 mm
Forgács hornyok száma	3

Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 371
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Teljes hossz L	90 mm
Szár négyszög \square	6,2 mm
Tűrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	24 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M8
Bevonat	keménykróm
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	28 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	27 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		