

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131100 M12
GTIN	4045197068514
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.**

Készremunkáló szakasz kenőhoronyokkal, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegvezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

Párbeszédablak szöveg:

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

Műszaki leírás

Magfurat Ø	10,2 mm
Menet Ø	12 mm
Menetemelkedés	1,75 mm

Forgácshornyok száma	3
Vágóélek száma Z	3
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D _s	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög □	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		