

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, keménykróm, M: M10****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 131120 M10    |
| GTIN              | 4045197068613 |
| Árucikk kategória | 11H           |

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél.****Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

**Felhasználás:****Keménykrómozott felület** a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,5 mm

Teljes hossz L: 100 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Szár négyszög □: 8 mm

Magfurat Ø: 8,5 mm

**Műszaki leírás**

|                  |        |
|------------------|--------|
| Menetemelkedés   | 1,5 mm |
| Vágóélek száma Z | 3      |
| Magfurat Ø       | 8,5 mm |
| Menet Ø          | 10 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Forgácshornyok száma       | 3                                       |
| Szabvány                   | DIN 371                                 |
| Szár $\varnothing D_s$     | 10 mm                                   |
| Teljes hossz L             | 100 mm                                  |
| Szár négyszög $\square$    | 8 mm                                    |
| Tűrés osztály              | ISO 2 6H                                |
| Szerszámanyag              | HSS E PM                                |
| Menetmélység               | 30 mm                                   |
| Menetfajta                 | M                                       |
| Menetméret                 | M10                                     |
| Bevonat                    | keménykróm                              |
| Profilszög                 | 60 fok                                  |
| Menet szabvány             | DIN 13                                  |
| Bekezdő alak               | B                                       |
| Szár                       | Hengeres szár, h9-tel                   |
| belső hűtés                | nem                                     |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3xD átmenő furatnál                |
| Vágásirány                 | jobbos                                  |
| Menetszerszám fajtája      | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű               | sárga                                   |
| Termék fajtája             | Menetfúró                               |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | $V_c$    | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas              | 28 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 28 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas | 23 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 27 m/min | P       |

|                  |                       |          |   |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| CuZn             | feltételesen alkalmas | 28 m/min | N |
| Olaj             | alkalmas              |          |   |
| Nedvesen maximum | alkalmas              |          |   |