

**Garant****Gépi menetfúró HSS-E-PM, keménykróm, M: M12****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131120 M12
GTIN	4045197068620
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél.****Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

**Felhasználás:****Keménykrómozott felület** a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 1,75 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Szár négyszög □: 7 mm

Magfurat Ø: 10,2 mm

**Műszaki leírás**

Forgácshornyok száma	3
Menetemelkedés	1,75 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	12 mm

Magfurat $\varnothing$	10,2 mm
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing D_s$	9 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög $\square$	7 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	36 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M12
Bevonat	keménykróm
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	28 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	27 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		