

**Garant****Gépi menetfúró, gőzölt, M: M20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131100 M20
GTIN	4045197068538
Árucikk kategória	11H

**Leírás****Kivitel:****Erős terelőél.**

**Készremunkáló szakasz kenőhoronyokkal**, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegvezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

**Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2,5 mm

Teljes hossz L: 140 mm

Szár Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Szár négyszög □: 12 mm

Magfurat Ø: 17,5 mm

**Műszaki leírás**

Menet Ø	20 mm
Menetemelkedés	2,5 mm
Vágóélek száma Z	3

Forgácshornyok száma	3
Magfurat Ø	17,5 mm
Szabvány	DIN 376
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Teljes hossz L	140 mm
Szár négyszög □	12 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	60 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M20
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		