

Garant**Gépi menetfúró HSS-E-PM, keménykróm, M: M16****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131120 M16
GTIN	4045197068637
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.****Párbeszédablak szöveg:**

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Felhasználás:**Keménykrómozott felület** a forgácsfelrakódás csökkentésére és az élettartam növelésére.

Menetfajta: M

Szerszámananyag: HSS E PM

Szabvány: DIN 376

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 2 mm

Teljes hossz L: 110 mm

Szár Ø D_s: 12 mm

Szár négyszög □: 9 mm

Magfurat Ø: 14 mm

Műszaki leírás

Menetemelkedés	2 mm
Magfurat Ø	14 mm
Vágóélek száma Z	3
Menet Ø	16 mm

Forgácshornyok száma	3
Szabvány	DIN 376
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Teljes hossz L	110 mm
Szár négyszög \square	9 mm
Tűrés osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetmélység	48 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M16
Bevonat	keménykróm
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. $3 \times D$ átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	28 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	28 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	23 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	27 m/min	P

CuZn	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		