

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M24****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 131100 M24 |
| GTIN | 4045197068545 |
| Árucikk kategória | 11H |

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.**

Készremunkáló szakasz kenőhoronyokkal, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegvezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

Párbeszédablak szöveg:

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 376

Tűrési osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 3 mm

Teljes hossz L: 160 mm

Szár Ø D_s: 18 mm

Szár négyszög □: 14,5 mm

Magfurat Ø: 21 mm

Műszaki leírás

| | |
|------------------|-------|
| Menet Ø | 24 mm |
| Menetemelkedés | 3 mm |
| Vágóélek száma Z | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Forgácshornyok száma | 3 |
| Magfurat Ø | 21 mm |
| Szabvány | DIN 376 |
| Szár Ø D _s | 18 mm |
| Teljes hossz L | 160 mm |
| Szár négyszög □ | 14,5 mm |
| Tűrés osztály | ISO 2 6H |
| Szerszámanyag | HSS E |
| Menetmélység | 72 mm |
| Menetfajta | M |
| Menetméret | M24 |
| Bevonat | gőzölt |
| Profilszög | 60 fok |
| Menet szabvány | DIN 13 |
| Bekezdő alak | B |
| Szár | Hengeres szár, h9-tel |
| belső hűtés | nem |
| Felhasználás furattípusnál | max. 3×D átmenő furatnál |
| Vágásirány | jobbos |
| Menetszerszám fajtája | Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz |
| Színes gyűrű | sárga |
| Termék fajtája | Menetfúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok | alkalmas | 13 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas | 13 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 15 m/min | P |

| | | | |
|------------------|-----------------------|----------|---|
| CuZn | feltételesen alkalmas | 13 m/min | N |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |