

Garant**Gépi menetfúró, gőzölt, M: M4****Rendelési adatok**

Rendelés száma	131100 M4
GTIN	4045197068460
Árucikk kategória	11H

Leírás**Kivitel:****Erős terelőél.**

Készremunkáló szakasz kenőhoronyokkal, de forgácshornyok nélkül. **Különösen stabil, optimális önmegevezetés**, és a visszafutásnál **nincs forgácsleválasztás**. M2,3 és M2,6 méretek régi DIN profillal.

Párbeszédablak szöveg:

Kenőhorony

Vezetőmenet

Elővágás

Terelőél

Menetfajta: M

Szerszámanyag: HSS E

Szabvány: DIN 371

Tűrés osztály: ISO 2 6H

Menetemelkedés: 0,7 mm

Teljes hossz L: 63 mm

Szárd_s: 4,5 mm

Szárnégyszög □: 3,4 mm

Magfurat d₀: 3,3 mm**Műszaki leírás**

Menet d ₀	4 mm
Vágóélek száma Z	2
Magfurat d ₀	3,3 mm
Menetemelkedés	0,7 mm

Forgácshornyok száma	2
Szabvány	DIN 371
Szár $\varnothing D_s$	4,5 mm
Teljes hossz L	63 mm
Szár négyszög \square	3,4 mm
Túrési osztály	ISO 2 6H
Szerszámanyag	HSS E
Menetmélység	12 mm
Menetfajta	M
Menetméret	M4
Bevonat	gőzölt
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9-tel
belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3xD átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	13 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	13 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	15 m/min	P
CuZn	feltételesen alkalmas	13 m/min	N

Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas